

SOUDAGE GTAW SUR ACIER INOXYDABLE

PLAN DE FORMATION

Objectif général

Le candidat devra être capable de brancher la machine à souder, l'ajuster et d'effectuer les soudures sur les plaques en identifiant les principaux défauts.

Objectifs spécifiques

- soudage de plaque toute position

Contenu

- fonctionnement et branchement de la machine à souder;
- identification des qualités et défauts d'un cordon de soudure;
- connaissance de mélanges gazeux, fil à souder et préparation des pièces

Durée

La durée sera de 45 heures

Attestation

Tous les participants recevront une attestation de participation pour cette formation.

ORGANISATION DE LA FORMATION

Stratégie d'apprentissage

Le candidat aura 5 heures de théorie et 40 heures de pratique pendant lesquelles il pourra souder sur les plaques et les tuyaux.

Stratégie d'évaluation des compétences acquises

L'enseignant suivra le candidat pour évaluer la qualité du cordon de soudure et les défauts tout au long de sa formation.

Ressources matérielles nécessaires

1 guide CEMEQ (module 11) application du procédé de soudage GTAW
Baguette en acier inoxydable de 2.5 316l 5kg
Mélange de gaz argon
1 purge

Formateur

Un formateur dûment qualifié.

HORAIRE

Dates de formation

La formation débute lorsque 12 personnes sont inscrites.

Lieu de la formation

La formation se déroulera au Centre de formation professionnelle Qualitech, situé au 502 rue des Érables à Trois-Rivières (secteur Cap-de-la-Madeleine). Le candidat devra se présenter à la cafétéria où l'enseignant ira le chercher.

Formation Conseil Mauricie, service aux entreprises